

CARBON RE

Техническое описание

Описание материала:	Огнезащитный терморасширяющийся материал CARBON RE.
Тип материала:	Двухкомпонентная система на эпоксидной основе, состоящая из основы (компонент 1) и отвердителя (компонент 2). Представляет собой суспензию на основе эпоксидного связующего с добавлением газообразующих наполнителей и функциональных добавок в органическом растворителе.
Назначение:	Материал CARBON RE используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций (в режиме целлюлозного и углеводородного пожара) в соответствии с требованиями нормативной документации, степени огнестойкости, и класса пожарной опасности здания (до 120 мин). Главным образом предназначен для использования в нефтяной, газовой, нефтехимической, энергетической отраслях, и инфраструктурном строительстве. Любое нанесение CARBON RE должно строго соответствовать процедурам, изложенным в Технологическом регламенте.
Эксплуатация:	В открытой атмосфере районов с тропическим, субтропическим, умеренным, умеренно-холодным и холодным климатом (У1, УХЛ1, ХЛ1 по ГОСТ 9.104-2018), во всех типах атмосферы и категорий по ГОСТ 15150, в т.ч. в открытой промышленной атмосфере. Допустимо применение в условиях C5, CX (ISO 12944). При температуре от минус -60°C до +60 °C и относительной влажности до 100% без финишного слоя эмали. Обладает высокой стойкостью к атмосферным осадкам, маслам, бензину и прочим нефтепродуктам. Для придания декоративных свойств возможно нанесение финишных эмалей, не ухудшающих качества готового покрытия CARBON RE.
Тара (упаковка):	ёмкость с компонентом 1 (база) объемом 20 л. ёмкость с компонентом 2 (отвердитель) объемом 1.5, 2 или 3 л.
Срок годности:	12 мес
Условия хранения и транспортировки:	В герметичной заводской таре – хранение и транспортировка от минус 60°C до плюс 60°C.
Цвет:	От светло-серого до темно-серого, оттенок не нормируется.
Сухой остаток (масс%):	94 ± 3
Плотность материала в состоянии поставки, г/см³:	1,2 ± 0,5
Степень расширения, %, не менее:	300
Огнезащитная эффективность, группа, (мин.):	5(45), 6(30), 5(45), 4(60), 3(90), 2(120)
Рекомендуемые методы нанесения:	Кисть, валик (для труднодоступных областей и локального ремонта) <u>Безвоздушное распыление:</u> Размер сопла: 019" – 027"

Давление на выходе из сопла: 190-250 бар.

Wagner 940- 970; Graco NXT King 70:1; Graco Mark VII-X и более производительные.

Окрасочный пистолет: Graco XTR 7, XTR 5, и более производительные.

Комбинированное распыление:

Возможно.

Диаметр и длина шланга подачи материала, температура материала и вид работ будет оказывать влияние на выбор соответствующего сопла и рабочего давления. Рабочее давление должно быть минимальным, при котором достигается требуемое распыление. Для консультации в сложных случаях обратитесь в ООО «Группа Карбон».

Условия нанесения:	Температура воздуха от +5°C до +35°C, относительная влажность воздуха не более 85%, при этом температура поверхности должна быть, как минимум, на 3°C выше точки росы. При нанесении в иных условиях - обратитесь в ООО «Группа Карбон».
Толщина:	В соответствии с проектом огнезащиты, в зависимости от приведенной толщины элемента металлоконструкции и требуемого предела огнестойкости.
Методика нанесения:	Перед нанесением, перемешать в течение 5 мин низкоскоростной мешалкой. Возможна толщина нанесения за один проход 5000 мкм по мокрому слою. Межслойная сушка: 24 часа. Полное высыхание – 7 суток. см. Технологический регламент. Обратитесь в ООО «Группа Карбон».
Рекомендуемые Разбавители:	Разбавитель RE
Степень разбавления:	Не более 5%. (при необходимости)
Подготовка поверхности:	Состав CARBON RE наносится на предварительно загрунтованную и подготовленную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, без загрязнений, однородной и гладкой. Типовая схема подготовки поверхности: очистка, обезжиривание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности.
Рекомендуемые грунты:	WG-GF 021, WG-Wellprimer, WG-Ferrogalvanic, WG-Weleforce Primer и др. <i>О совместимости с грунтами других производителей проконсультируйтесь с ООО «Группа Карбон».</i>
Рекомендуемые финишные покрытия (эмали):	WG-Sulacover AK, WG-Sulacover 2K и др. <i>О совместимости с эмалями других производителей проконсультируйтесь с ООО «Группа Карбон».</i>
Расширенная информация:	см. Технологический регламент. Обратитесь в ООО «Группа Карбон».